

Пример замены устройства управления ХШ9-11 на К530-03 в ОАО «Автодизель» (ЯМЗ), г. Ярославль. (станок ХШ4-105ВФ2)



Устройство управления К530-03, установленное на станке ХШ4-105ВФ2

Устройство управления К530 (01-03), на базе ПЛК К201 устанавливается взамен устройства ХШ9-11 на модернизируемый станок в течение 60-90 минут, без выведения станка из эксплуатации. Количество отказов модернизированного станочного оборудования в ОАО «Автодизель» (ЯМЗ) снизилось на 80%.

Типы станков, оснащаемых устройствами управления К530 (01-03)

НАЗНАЧЕНИЕ СТАНКА	ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ФУНКЦИИ	ТИП СТАНКА
Круглошлифовальные станки	Шлифование валков прокатных станов	3417КРМ; ХШ5-15; ХШ5-20; 3М193; 3М194; ХШ5-15МН13 3М152МФ2
	Шлифование деталей типа «ступенчатый вал»	3К152ВФ20; ХШ1-95;
	Шлифование коленвалов, распредвалов и шатунных шеек	ХШ3-01; ХШ2-25; ХШ2-31; ХШ3-57; 3М428; ХШ2-71Ф20
	Шлифование осей шестерен	ХШ4-12; 3М152МВФ2; ХШ4-105Ф2Н; ХШ4-13Ф20Н1
	Шлифование колец подшипников	SIW3; AGL-50PM; Л3-190PM; Л3-217PM; ХШ4-104Ф2; ХШ8-28; 6С230Р; 3344АЕО; 6С227; 6С229; ХШ10-07; ХШ4-104Н106
	Шлифование буровых лап долот	ХШ1-25; ХШ1-39
Торцеугошлифовальные станки	Универсальные тяжелые станки	3М197; 3У144МВ
Торцеугошлифовальные станки	Обработка валов коробки передач	ХШ4-12Ф2; ХШ4-25МФ2
Тяжелые токарные станки	Обработка колесных пар железнодорожных вагонов	КЖ1832-05; КЖ1833; КЖ4259
Токарные станки	Карусельные и винторезные	1512; КЖ1616; РТ755Ф3
Зубофрезерные станки	Горизонтальные и вертикальные	5В375; 5343
Расточные станки	Горизонтальные	2Б365

Более подробную информацию о модернизации станков Вы можете получить на странице нашего предприятия в Интернете по адресу:
www.elppius.ru.