

Примеры оснащенных и эксплуатируемых станков

Назначение станка	Выполняемые функции	Тип станка
Круглошлифовальные станки	шлифование валков прокатных станов	З417КРМ, ХШ5-15, ХШ5-20, ЗМ193, ЗМ194, ХШ5-15МН13
	шлифование деталей типа ступенчатый вал	ЗК152ВФ20, ХШ1-95, ЗК152ВФ20
	шлифование коленвалов, распредвалов и шатунных шеек	ХШ3-01, ХШ2-25, ХШ2-31, ХШ3-57, ЗМ428, ХШ2-71Ф20
	шлифование осей шестерен	ХШ4-12, ЗМ152МВФ2, ХШ4-105Ф2Н, ХШ4-13Ф20Н1
	шлифование колец подшипников	СИW3, АGL-50РМ, ЛЗ-190РМ, ЛЗ-217РМ, ХШ4-104Ф2, ХШ8-28, 6С230Р, 3344АЕО, 6С227, 6С229, ХШ10-07, ХШ4-104Н106
	шлифование буровых лап долот	ХШ1-25, ХШ1-39
	универсальные тяжелые станки	ЗМ197, ЗУ144МВ
Торцекруглошлифовальные станки	обработка валов коробки передач	ХШ4-12Ф2, ХШ4-25МФ2
Тяжелые токарные станки	обработка колесных пар железнодорожных вагонов	КЖ1832-05, КЖ1833, КЖ4259
Токарные станки	карусельные и винторезные	І512, КЖ1616, РТ755Ф3
Зубофрезерные станки	горизонтальные и вертикальные	5В375, 5343